

型號 SS-7 不鏽鋼剛性接頭

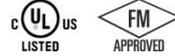
秀而久型號 SS-7 不鏽鋼剛性接頭主要使用於 Sch.5S, Sch.10S 或 Sch.40S 等不鏽鋼管的剛性管路系統。型號 SS-7 不鏽鋼接頭採用公母榫搭配重型螺絲座設計來符合剛性連結。型號 SS-7 不鏽鋼接頭無狗牙，不會傷及薄管壁的鋼管或另件。型號 SS-7 接頭由 CF8 (304) 或 CF8M (316) 不鏽鋼卡箍搭配不鏽鋼魚尾螺絲、重型螺帽及 EPDM 墊圈組成。



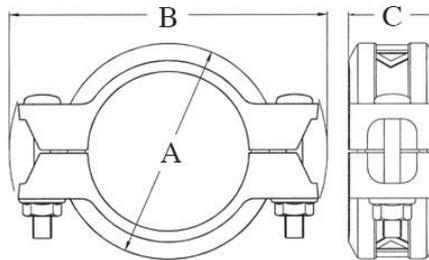
 SS-7 接頭正確地鎖緊時，其螺絲座達「金屬碰金屬」的狀態。



當所連結的鋼管末端溝槽比標準規格還要深時，有公母榫設計的 SS-7 剛性接頭允許旋轉。



關於防火產品額定壓力等級的列名，認證等詳細內容，請參照產品資料表 #B-42 或至秀而久的官網 www.shurjoint.com 或洽秀而久業務代表。



保固條款詳細內容 請查秀而久官網
www.shurjoint.com

型號 SS-7 不鏽鋼剛性接頭

標稱尺寸	管外徑	最大工作壓力 (CWP)*	最大管端荷重 (CWP)	線性位移†	外部尺寸			螺絲尺寸	單重
					A	B	C		
英吋	英吋	PSI	Lbs	英吋	英吋	英吋	英吋	英吋	英磅
公釐	公釐	Bar	kN	公釐	公釐	公釐	公釐	公釐	公斤
1¼	1.660	600	1298	0-0.06	2.68	4.13	1.75	¾ x 2½	1.5
32	42.2	42	5.77	0-1.6	68	105	45		0.7
1½	1.900	600	1700	0-0.06	2.91	4.25	1.81	¾ x 2½	1.8
40	48.3	42	7.56	0-1.6	74	108	46		0.8
2	2.375	600	2657	0-0.06	3.39	4.92	1.81	¾ x 2½	2.0
50	60.3	42	11.82	0-1.6	86	125	46		0.9
2½	2.875	600	3893	0-0.06	3.94	5.43	1.81	¾ x 2½	1.8
65	73.0	42	17.32	0-1.6	100	138	46		0.8
76.1 mm	3.000	600	4239	0-0.06	3.94	5.63	1.81	¾ x 2½	2.2
	76.1	42	18.86	0-1.6	100	143	46		1.0
3	3.500	600	5770	0-0.06	4.41	6.30	1.81	¾ x 2½	2.6
80	88.9	42	25.67	0-1.6	112	160	46		1.2
4	4.500	600	9538	0-0.13	5.63	8.15	2.00	½ x 3	4.6
100	114.3	42	42.43	0-3.2	143	207	51		2.1
139.7 mm	5.500	600	14248	0-0.13	6.77	9.09	2.00	½ x 3	6.2
	139.7	42	63.38	0-3.2	172	231	51		2.8
5	5.563	600	14576	0-0.13	6.73	9.29	2.00	½ x 3	5.9
125	141.3	42	64.84	0-3.2	171	236	51		2.7
165.1 mm	6.500	600	19900	0-0.13	7.68	10.04	2.09	½ x 3	6.8
	165.1	42	88.52	0-3.2	195	255	53		3.1
6	6.625	600	20672	0-0.13	7.91	10.08	2.00	½ x 3	6.8
150	168.3	42	91.96	0-3.2	201	256	51		3.1
8	8.625	600	35038	0-0.13	10.39	13.11	2.44	¾ x 3½	14.1
200	219.1	42	155.86	0-3.2	264	333	62		6.4
200 JIS	8.516	600	34158	0-0.13	10.12	13.62	2.44	¾ x 4¾	13.2
	216.3	42	151.95	0-3.2	257	346	62		6.0

* 工作壓力依據滾溝槽 Sch. 40S 不鏽鋼管。其他管號的不鏽鋼管的工作壓力請見性能數據列表。

† 管端間所允許的最大線性位移及角度位移數值是指每一接頭可提供標準滾溝管道最大移動的範圍。標準切槽管道的數值可能加倍。這些數值均為最大值；用於的設計和安裝目的及為了彌補施工現場的情況時，這些數值應該減少；接頭尺寸介於 ¾"/DN20 – 3½"/DN90 減 50%；尺寸 4"/DN100 或大於該尺寸減 25%。

性能數據

下表顯示使用秀而久型號 **SS-7** 不鏽鋼剛性接頭連結不鏽鋼管時的最大工作壓力 (CWP 冷水工作壓力)。

一般而言，不鏽鋼管較碳鋼管難以製作達到定義的槽角，請選擇合適的滾輪並盡可能製作符合定義的溝槽角，或詢問滾溝機製造商的推薦及介紹。

單位: psi /bar

型號 SS-7 剛性接頭				
標稱尺寸	切溝槽管	滾溝槽管		
英吋/公釐	Sch. 40S	Sch. 40S	Sch. 10S	Sch. 5S
1¼	600	600	300	200
32	42	42	20	14
1½	600	600	300	200
40	42	42	20	14
2	600	600	300	200
50	42	42	20	14
2½	600	600	300	200
65	42	42	20	14
3	600	600	300	200
80	42	42	20	14
4	600	600	300	200
100	42	42	20	14
5	600	600	300	200
125	42	42	20	14
6	600	600	300	200
150	42	42	20	14
8	600	600	300	200
200	42	42	20	14

*保證測試壓力：為 1½ 倍的工作壓力。

*破壞壓力：為 3 倍的工作壓力。

型號 SS-7 材質規格

• 卡箍：

不鏽鋼 Type304 符合 ASTM A351 CF8 或 A743 Gr. CF8。

- 不鏽鋼 Type316 符合 ASTM A743 CF8M。
- 不鏽鋼 Type316L 符合 ASTM A743 CF3M。
- 不鏽鋼 Type316Ti 符合 ASTM A240。
- 不鏽鋼 Duplex 2205 符合 ASTM A890 4A。
- 不鏽鋼 Super Duplex 2507 符合 ASTM A890 5A。
- 不鏽鋼 Duplex 254SMO 符合 ASTM A351 CK3McuN。

• 橡膠墊圈：

標準品：等級“E” EPDM (色碼：一條綠) 適用於溫度不超過 +230°F (+110°C) 的冷熱水管路。亦適用於 110 °C 以下的冷熱水，亦可應用於含氯、酸或去離子的水、海水、污水、稀酸、無油氣體及其他化學物質。切勿用於石油、礦物油、溶劑及芳烴化合物。工作溫度：-29°F (-34°C) 至 +230°F (+110°C) *。

*除非能確保管路上的接頭或零件都可以時常更換墊圈，EPDM 墊圈不建議用於蒸氣管路。

(選項) 等級“T” Nitrile (色碼：一條橘) 適用於石油、礦物油、植物油，芳烴化合物，酸類及常溫 +150°F (+66°C) 的水。

工作溫度：-20°F 至 +180°F (-29°C 至 +82°C)。

切勿用於熱水管路溫度超過 +150 °F (+66°C) 或熱乾燥氣體溫度超過 +140°F (+60°C)。

其它選項：等級“O” – Fluoroelastomer。
等級“L” – Silicone。

詳情請洽秀而久。

• 螺絲及螺帽：

不鏽鋼 Type 304 魚尾螺絲符合 ASTM A193 B-8 及重型螺帽符合 ASTM A194 B8，鍍 Molybdenum disulfide (MoS₂)。

不鏽鋼 Type 316 魚尾螺絲符合 ASTM A193 B-8 及重型螺帽符合 ASTM B8M，鍍 Molybdenum disulfide (MoS₂)。

使用須知：

- **最大工作壓力(CWP 冷水壓力)**：資料表中壓力值是用於一般管路，符合 ASTM F1476 和 AWWA C606 規定的測試的最大冷水壓力 (CWP)。
- 表列值以切溝或滾溝的標準不鏽鋼管為準。其它規格鋼管的最大工作壓力，詳情請洽秀而久。
- **管端最大荷重**是根據最大工作壓力 (CWP 冷水壓力) 計算的。
- **列名或認可的壓力值**是應用於消防系統的額定壓力，經由不同認證單位測試及認可。請參閱秀而久官網公佈的最新認證資訊。
- **現場安裝測試**：以一次測試為準，可為表列值靜水壓力的 1½ 倍 (AWWA C606 5.2.3)。
- **警告**：企圖拆卸或移除管路系統的任何零組件之前，請務必先減壓及排水。
- **10年保固**僅適用於製造產品有缺陷，不含用於嚴峻工況/惡劣溫度的管路系統中及磨損的零件。
- **秀而久**保留隨時更改產品設計與規格的權利，不另行通知。